



Dual Lock ⇔

Самоклеющиеся застежки

SJ3551 (тип 400) SJ3552 (тип 170) SJ3550 (тип 250)

Техническая информация

Август 2005

Описание продукта	Система самоклеящихся застежек 3M™ Dual Lock™ SJ3550, SJ3551 и SJ3552 представляет собой полосы из полиолефинового пластика с грибовидными выступами. В зависимости от плотности грибков (количество на кв. дюйм) различаются застежки типа 170, 250 и 400. Эти застежки имеют клеевой слой из вспененного акрилового полимера белого цвета. Эластичная акриловая основа толщиной 0,94 мм обеспечивает хороший контакт с неровными и текстурированными поверхностями. Клеевой слой закрыт прозрачной, легко удаляемой пленкой. Застежки Dual Lock можно использовать в следующих сочетаниях: тип 170-тип 250; тип 250-тип 250; тип 170-тип 400; тип 250-тип 400 (в порядке возрастания прочности соединения). В некоторых случаях также можно использовать сочетание застежек Dual Lock с застежками 3M™ Scotchmate™ (только типа «петля») для быстрого соединения с малым усилием прижима. Такое сочетание, однако, имеет меньший ресурс (количество допустимых циклов «соединение-разъединение» без потери прочности)			
Характеристики продукта	Приведенная ниже техническая информация является типичной и не должна использоваться в качестве спецификации			
	Номер продукта	SJ3552	SJ3550	SJ3551
	Тип: грибков/кв.дюйм (/см²)	170 (26)	250 (39)	400 (62)
	Материал: Основа Адгезив	Черный полипропилен Вспененный акриловый, белого цвета		
	Толщина ^a (без соединения), ± 10%	3,5 мм		
	Защитный слой	Прозрачная полиолефиновая пленка (0,1 мм), обработанная силиконом; красная печать 3M Dual Lock.		
	Вес ^a , г/см²	0,123	0,132	0,142
	^a вес и толщина без защитного слоя			



Dual Lock ⇄

Самоклеющиеся застежки

SJ3551 (тип 400) SJ3552 (тип 170) SJ3550 (тип 250)

Типичные свойства (не для спецификации)	Приведенная ниже информация должна помочь пользователю выбрать продукт 3М для дальнейшего тестирования. Эта информация не является стандартом или спецификацией продукта. Кроме тех случаев где указаны другие условия, все тесты проводили в лабораторных условиях при температуре 22±5°C и относительной влажности 50±10%. Пользователь должен самостоятельно оценить применимость продукта в требуемых условиях эксплуатации.		
	3M™Dual Lock™ SJ3552/SJ3550 ¹ (170/250)	3M™Dual Lock™ SJ3550/SJ3551 (250/400)	3M™Scotchmate™ SJ3571/ 3M™Dual Lock™ SJ3550 (петля/250)
Прочность на отрыв, на жестких поверхностях	кН/м ²		
Динамическое соединение	103	276	<7
Динамическое разъединение	225	395	242
Статический отрыв	Выдерживает статическую нагрузку 155г/см ² в течение указанного времени		
38°C	10000 минут	10000 минут	10000 минут
93°C	10000 минут	10000 минут	10000 минут
104°C	10000 минут	10000 минут	10000 минут
120°C	60 минут	10000 минут	10000 минут
Прочность на сдвиг, на жестких поверхностях	кН/м ²		
Динамический сдвиг	110	298	855
Статический сдвиг	Выдерживает статическую нагрузку 155г/см ² в течение указанного времени		
38°C	10000 минут	10000 минут	10000 минут
93°C	10000 минут	10000 минут	10000 минут
104°C	45 минут	10000 минут	10000 минут
120°C	33 минуты	47 минут	1000 минут
Прочность на расслаивание,	г/см. ширины		
Т-расслаивание	125	268	340
Отслаивание под углом 90°	322	823	787
Толщина в соединенном состоянии	5,7 мм±10%	5,7 мм±10%	4,6 мм±10%
Ресурс²	1000	1000	50
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при температуре от 15 до 25°C и относительной влажности от 40 до 60%.		

¹ Сочетание SJ3550/SJ3550 (250/250) и SJ3552/SJ3551(170/400) имеют примерно одинаковую прочность, равную средней между прочностью сочетания 170/250 и 250/400. Сочетание 170/170 имеет слишком низкую прочность и не рекомендуется к использованию.

² Ресурс определяется как количество соединений-разъединений застежки, после которого прочность на расслаивание составляет не менее 50% начальной величины



Dual Lock ⇔

Самоклеющиеся застежки

SJ3551 (тип 400) SJ3552 (тип 170) SJ3550 (тип 250)

Дополнительная информация	Приведенная ниже информация должна помочь пользователю выбрать продукт 3М для дальнейшего тестирования. Эта информация не является стандартом или спецификацией продукта. Устойчивость к действию растворителей: Полипропиленовая основа застежки устойчива к воздействию обычных растворителей и щелочей. Некоторые лабораторные растворители, а также бензин, моторные масла, могут воздействовать на клеевой слой. Пользователю следует проверить устойчивость клеевого слоя в условиях применения, учитывая природу растворителя и длительность воздействия. Устойчивость к пластификаторам: Клеевой слой на застежках Dual Lock SJ3551, SJ3552, SJ3550 устойчив к пластификаторам, входящим в состав большинства пластифицированных винилов и подобных материалов; однако, всегда следует проводить тесты с используемым материалом. Другие продукты, которые могут быть использованы в применениях, требующих устойчивости к пластификаторам – 3М™ Dual Lock™ SJ3560, 3М™Scotchmate™ SJ3522/3523. Огнестойкие свойства: SJ3551, SJ3552, SJ3550 прошли тест на воспламеняемость FMVSS 302 на тонкой металлической пластине. Воздействие окружающей среды: Температуры от -29°C до +93°C не оказывают заметного влияния на прочность соединения. При постоянном воздействии солнечного света или УФ-излучения следует располагать застежку между непрозрачными или не пропускающими УФ-излучение поверхностями. Влагостойкость: Влажность не влияет на прочность соединения. Клеевой слой также имеет высокую влагостойкость при условии что он был нанесен на сухую поверхность в соответствии с рекомендациями. Стирка и сухая чистка: Изделия с этими застежками не следует подвергать стирке или сухой чистке из-за наличия в них клеевого слоя.
Рекомендации по использованию	Типичный расход застежки составляет 60см²/кг удерживаемого веса статической сдвиговой нагрузке. В зависимости от особенностей применения, может потребоваться больший расход. Не рекомендуется соединение застежки 250/250 при ширине менее 19 мм. Наиболее ответственным этапом при нанесении застежки является ее наклеивание на предназначенную для соединения поверхность. Поверхность, предназначенная для нанесения застежки должна быть сухая и чистая. Застежка и материалы должны быть выдержаны при комнатной температуре не менее одного часа. Когда поверхность очищена и готова к нанесению застежки, снимите защитный слой, не касаясь клеевого слоя нанесите застежку на поверхность и прижмите рукой. Для получения надежного контакта клеевого слоя с поверхностью необходимо прижать застежку с помощью валика. При этом, чтобы не повредить поверхность застежки, рекомендуется присоединить к ней другую полосу застежки такого же размера. После прижима валиком удалите верхнюю полосу застежки и используйте ее для прижима следующих участков. Клеевой слой обеспечивает прочность, достаточную для дальнейшей обработки и перемещения изделия сразу после прижима. Время, необходимое для достижения максимальной прочности клеевого соединения, зависит от температуры и приложенного давления прижима. Не следует прилагать к соединению нагрузку или пытаться разъединить детали раньше чем через 24 часа после наклейки. Как правило, максимальная прочность клеевого соединения достигается через 3 суток.



Dual Lock ⇔

Самоклеющиеся застежки

SJ3551 (тип 400) SJ3552 (тип 170) SJ3550 (тип 250)

Возможные применения	Самоклеющиеся застежки 3M™Dual Lock™ SJ3551, SJ3552, SJ3550 могут заменить механическое крепление во многих случаях, требующих разъемного соединения. Клеевой слой обеспечивает прочное крепление к различным поверхностям, в том числе к стеклу, металлам, грунтованному дереву, оргстеклу, полистиролу, жесткому ПВХ. Не рекомендуется использование на полиэтилене и полипропилене без специальной подготовки поверхности (например, праймер 3M №94). На многих порошковых покрытиях требуется абразивная обработка и/или применение праймера для получения надежного клеевого соединения. Одним из возможных применений застежки 3M™ Dual Lock™ является крепление интерьерных панелей.
-----------------------------	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

Lint LLC 3M

Адрес офиса, основного склада

199106, г. Санкт-Петербург, В.О., 24-я линия, дом 3-7, +7 (812) 425-33-25